

BURMISTRZ MIASTA
CHOJNICE
Stary Rynek 1
89-600 Chojnice

Chojnice, dnia 31.08.2026 r.

GN.6840.1.11.2026

LISTA OSÓB ZAKWALIFIKOWANYCH DO PRZETARGU USTNEGO OGRANICZONEGO
WYZNACZONEGO NA DZIEŃ **3 WRZEŚNIA 2026 R. O GODZ. 10.00** W SIEDZIBIE URZĘDU
MIEJSKIEGO W CHOJNICACH

OFERTA NR 9/26 – Alina i Rafał Bayer

Wywieszono w dniu: 31.08.2026 r.
Zdjęto w dniu:.....

MS