

BURMISTRZ MIASTA CHOJNICE

Stary Rynek 1
89-600 Chojnice

OBWIESZCZENIE

Na podstawie art. 49a ust. 1 Kodeksu postępowania administracyjnego (t. j. Dz. U. z 2024 r. poz. 572) zawiadamiam o wydaniu decyzji znak PP.6730.29.2024 dla inwestycji polegającej na budowie muru oporowego na działce nr 4245/7 położonej przy ulicy Jana Pawła II w Chojnicach.

Jednocześnie informuję, że z treścią decyzji można zapoznać się w Urzędzie Miejskim Wydział Planowania Przestrzennego pok. 608 i tam też można składać odwołanie w terminie 14 dni.

Z up. Burmistrza

mgr Waldemar Gregus
Dyrektor Wydziału

wywieszono na okres 14 dni w dniu

zdjęto